

FICHA TÉCNICA

Máquina: **ENCHAPADORA DE CANTOS**

Marca: **ITALY-COMPACT**

Modelo: **515A**

VELOCIDAD DE TRABAJO: TOP SPEED 3 VELOCIDADES
PANTALLA TOUCH

Linea **LIMITED**



Doble Refilador

Posicionamiento Automatico Para Tapacanto Grueso Y Delgado

www.benautegroup.com





SISTEMA DE ALIMENTACIÓN PARA PIEZAS DELGADAS: VERSION 2024

- Simplemente ampliando el potencial de la **ENCHAPADORA LIMITED**
- **PARA MEJORAR LA CALIDAD DE SU PRODUCCIÓN**
- Este dispositivo se incorpora a la **LINEA LIMITED** para facilitar el enchapado de paneles más delgadas.



- El encolador del pegamento se puede programar de acuerdo a la fusión de temperatura de cualquier marca de adhesivo. Capacidad para 4kg. Fusión rápida del pegamento.
- La presión de aire en los rodillos de presión se regula de forma neumática, lo que garantiza una distribución uniforme en el enchape del PVC y el tablero de melamina. **Y de manera automática se selecciona el tipo de tapacanto (grueso o delgado) desde la pantalla de control.**
- De los **6 rodillos de presión neumáticos**:
 - **1 rodillo es motorizado, 2 rodillos son cónicos superiores otros 2 son cónicos inferiores y el ultimo rodillo es moldurado** lo que asegura la distribución de la fuerza de sujeción sobre el espesor de la pieza.

DATOS TECNICOS

Longitud de panel mínimo	80 mm
Ancho del panel mínimo	40 mm
Grosor del panel	5 – 50 mm
Espesor de canto	0.4 – 3mm
Sistema de control	PLC –PANTALLA TACTIL
Velocidad de trabajo	30 m/min
Energía	8.5 kw
Energía neumática	6 – 8 kg/cm2
Dimensiones	5800×950×1750mm
Volumen de cola en calderín	4 kg industrial
Guillotina	0.3 - 5mm
Potencia del motor retestador	0.35kw 12000rpm 380v/220v
Potencia del motor refilador plano	0.7kw 18000rpm 380v/220v
Potencia del motor refilador R3	0.7kw 18000rpm 380v/220v
Potencia del motor redondeador	0.35kw 12000rpm 380v/220v
Motor que pulimenta	0.37kw 1420rpm 380v/220v

GRUPO RETESTADOR

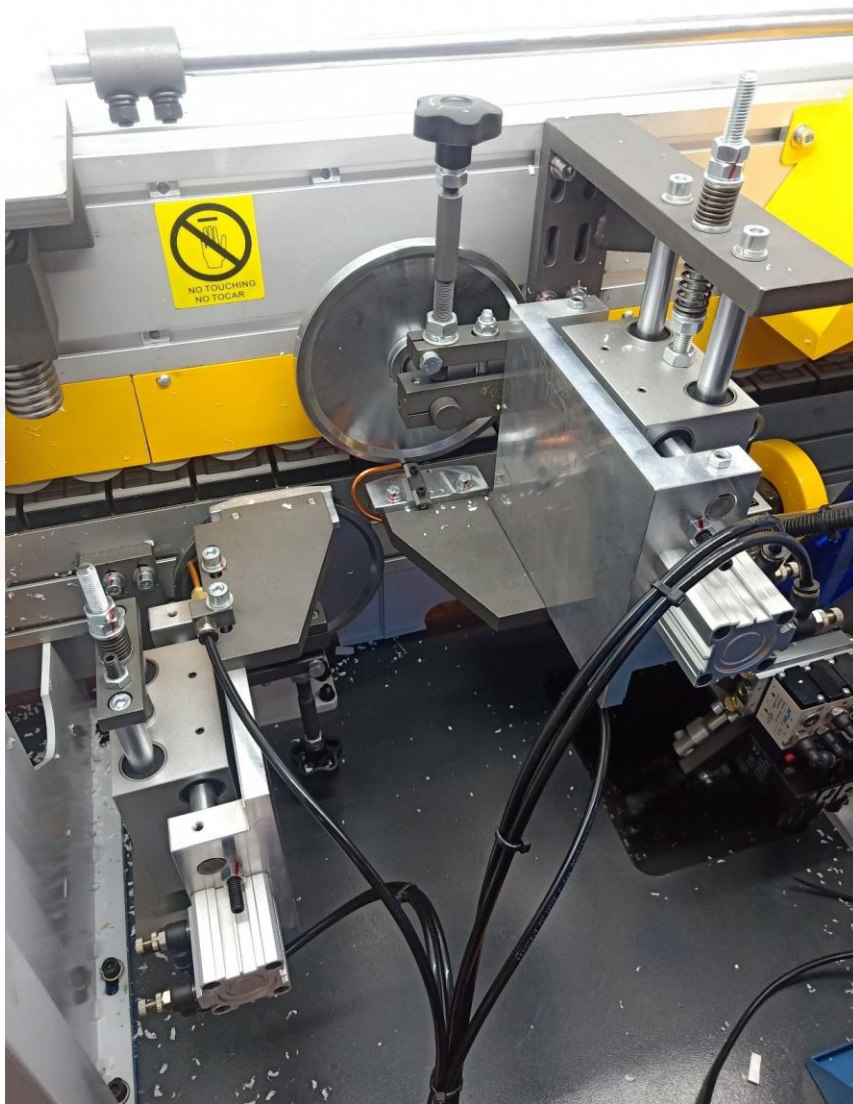
Velocidad del disco	18000rpm
Diámetro exterior de disco	Ø100mm
Diámetro interior del disco	Ø22mm
Dientes del disco	20 dientes
Angulo ajustable del disco	0°-15°



Equipado con dos motores eléctricos de alta frecuencia para el recorte de Tapacantos en la parte traseros y delanteros del tablero. El movimiento de las unidades de sierra se realiza a lo largo de guías lineales prismáticas las cuales tienen una larga vida útil. Además, está equipada con un sistema de lubricación automática para las guías la cual permite un funcionamiento eficiente para un acabado de calidad.

REFILADOR MEDIANTE CUCHILLA PARA CANTO DELGADO

Con los grupos de refilado mediante cuchilla se da precisión, le ofrecemos las soluciones adecuadas para el acabado de los excedentes del canto delgado. El grupo refilador está equipado exclusivamente con herramientas en las que las virutas se recogen de manera controlada. Estas herramientas, junto con la interfaz de cono de mango hueco (HSK) patentada por ITALY-COMPACT, aseguran una gran calidad de mecanizado y una larga vida útil de la herramienta.



GRUPO REFILADOR PLANO

Velocidad de corte del Refilador	18000rpm
Diámetro exterior de la fresa	Ø 70mm
Diámetro interior de la fresa	Ø 20mm
Ancho de corte	20mm
Dientes de corte	4 dientes PLANOS
Angulo ajustable de la cuchilla de corte	0°-45°



El grupo refilador plano consta de dos motores eléctricos de alta frecuencia equipados con fresas o cuchillas de radio plano, que el acabado en tapacantos gruesos y delgados. También está equipado con dos copiadros superiores e inferiores (en cada motor) el cual permite que durante el enchape los tablero tengan un acabado de calidad.

GRUPO REFILADOR R3

Velocidad de corte del Refilador	18000rpm
Diámetro exterior de la fresa	Ø 70mm
Diámetro interior de la fresa	Ø 20mm
Ancho de corte	20mm
Dientes de corte	4 dientes RADIO 3
Angulo ajustable de la cuchilla de corte	0°-45°



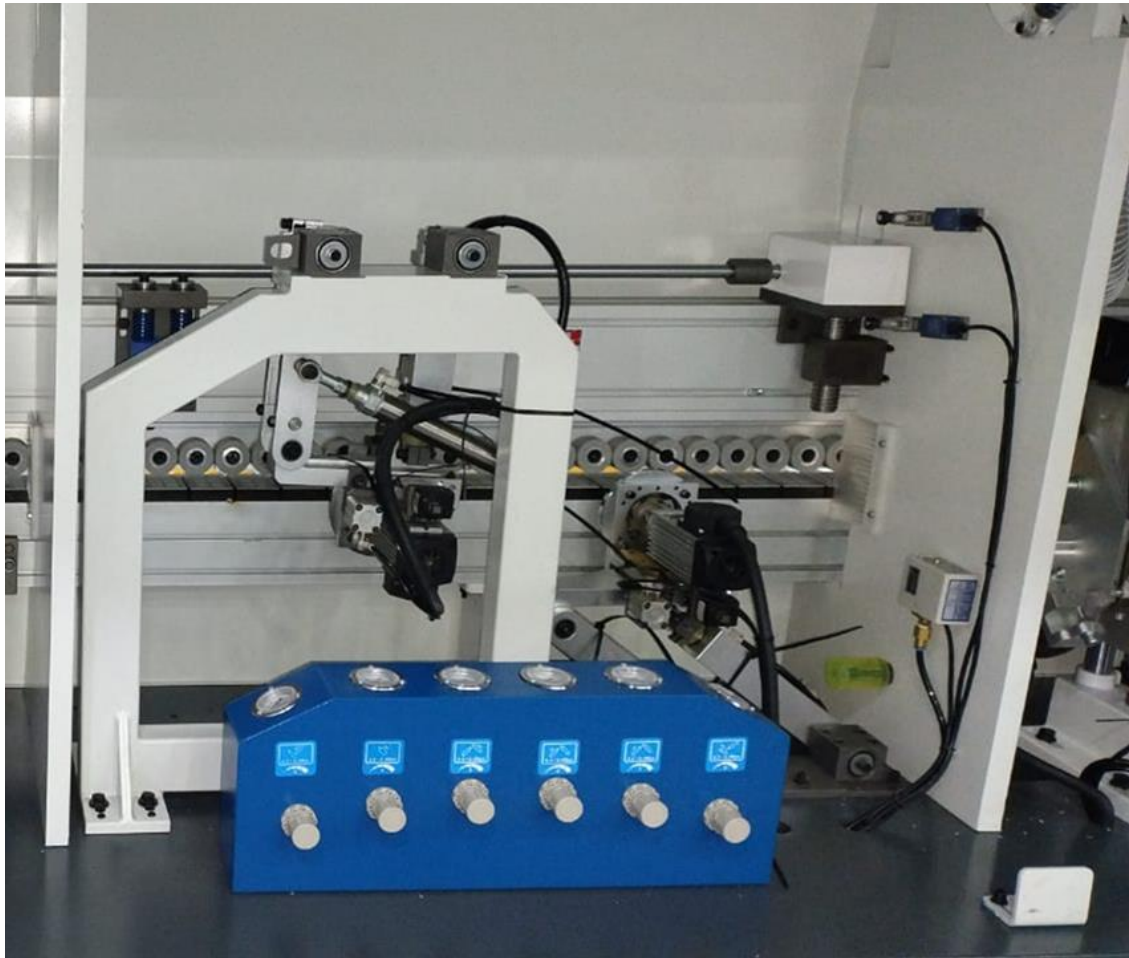
El grupo refilador R3 consta de dos motores eléctricos de alta frecuencia equipados con fresas o cuchillas de radio R3, que el acabado en tapacantos gruesos y delgados. También está equipado con dos copiadores superiores e inferiores (en cada motor) el cual permite que durante el enchape los tablero tengan un acabado de calidad. **Además tiene posicionamiento automático para tapacanto delgado o grueso desde el panel de control.**

www.benautegroup.com



GRUPO REDONDEADOR – RIBETeadOR DE ESQUINAS

Velocidad rotación herramientas	18.000 rpm
Espesor canto	0,3 ÷ 3 mm
Espesor panel trabajable	12 ÷ 45 mm
Diámetro herramientas (excepto radio)	61 x 16 mm
Bocas de aspiración	3 x D=60 mm
Potencia para cada motor	0,35 kW

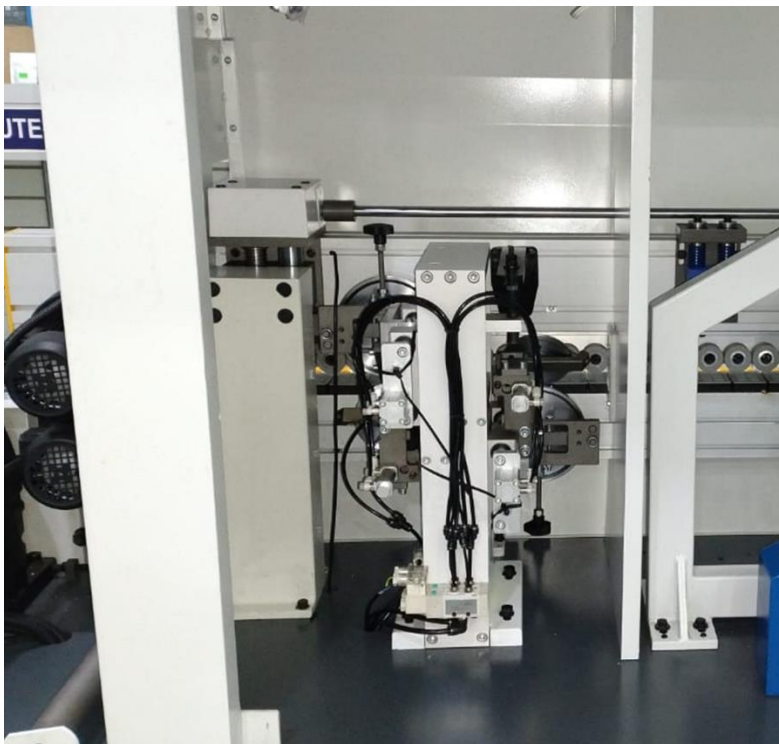


www.benautegroup.com



GRUPO RASCADOR R3

Radio de acabado	Radio 3mm
Sistema tipo	Bloque vertical
Dientes de corte	2 dientes
Angulo ajustable de cuchilla	0° - 25°
Tipo de acabado	Injection



El grupo rascador está equipado con dos cuchillas de R3 de aleación dura, el cual rectifica el espesor de una hoja de papal a toda la pieza enchapada y permite un acabado más lizo y suave. **Y tiene posicionamiento automático desde el panel de control.**

GRUPO PULIDOR

Potencia del motor	0.37kw×2
Velocidad de la rueda	1400rp/m
Tamaño del trapo de la rueda	Ø 180×Ø 60×10

PARA LA ELIMINACIÓN DE RESTOS, PULIDO Y ABRILLANTADO EN CANTOS DE PVC



TABLERO DE MANDO

Control de las funciones de la maquina. Pantalla tactil "Touch Screen". Facil lectura grafica de funciones y mensajes para su utilizacion en idioma Español. Control automatico de la temperatura de la cola. Ajustes de parametros desde el control.

www.benautegroup.com





www.benautegroup.com



TIENDA 1: Parcela 2 Mz. K2, Lte. 8 Parque Industrial (Costado de Representaciones Martín) - Villa el Salvador, Lima - Perú

TIENDA 2: Mz. P1 Lote 13A AH Parcela II Parque Industrial - Villa El Salvador (Ref. Estación Villa El Salvador Paradero Final)