

## FICHA TÉCNICA

Máquina: **ENCHAPADORA DE CANTOS**

Marca: **ITALY-COMPACT**

Modelo: **515B**

VELOCIDAD DE TRABAJO: TOP SPEED 3 VELOCIDADES  
PANTALLA TOUCH

*Linea* **LIMITED**

BENAUTE GROUP



*Posicionamiento Automatico Para Tapacanto Grueso Y Delgado*

[www.benautegroup.com](http://www.benautegroup.com)





- El encolador del pegamento se puede programar de acuerdo a la fusión de temperatura de cualquier marca de adhesivo. Capacidad para 4kg. Fusión rápida del pegamento.
- La presión de aire en los rodillos de presión se regula de forma neumática, lo que garantiza una distribución uniforme en el enchape del PVC y el tablero de melanina. **Y de manera automática se selecciona el tipo de tapacanto (grueso o delgado) desde la pantalla de control.**
- De los **6 rodillos de presión neumáticos**:
  - **1 rodillo es motorizado, 2 rodillos son cónicos superiores otros 2 son cónicos inferiores y el ultimo rodillo es moldurado** lo que asegura la distribución de la fuerza de sujeción sobre el espesor de la pieza.

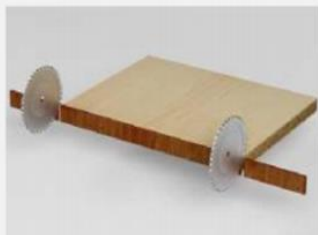
### DATOS TÉCNICOS

Longitud Min. del Panel	50 mm
Ancho Min. del Panel	50 mm
Grosor del Panel	5 – 60 mm
Espesor de Canto	0.4 – 3mm
Sistema de Control	PLC
Velocidad de Trabajo	12 – 16 – 25 m/min
Energía	8 kw
Energía Neumática	6 – 8 kg/cm <sup>2</sup>
Dimensiones	4100×1000×1600mm
Volumen de Cola en Calderin	4 kg
Guillotina	0.3 - 5mm
Peso	1400kg

GRUPO RETESTADOR

Velocidad del disco	18000rpm
Diámetro Exterior de Disco	Ø100mm
Diámetro Interior del Disco	Ø22mm
Dientes del Disco	20 dientes
Angulo Ajustable del Disco	0°-15°

RETESTADOR



Equipado con dos motores eléctricos de alta frecuencia para el recorte de Tapacantos en la parte traseros y delanteros del tablero. El movimiento de las unidades de sierra se realiza a lo largo de guías lineales prismáticas las cuales tienen una larga vida útil. Además, está equipada con un sistema de lubricación automática para las guías la cual permite un funcionamiento eficiente para un acabado de calidad.

[www.benautegroup.com](http://www.benautegroup.com)



## GRUPO REFILADOR

Velocidad de Corte del Refilador	18000rpm
Diámetro Exterior de la Fresa	Ø 70mm
Diámetro Interior de la Fresa	Ø 20mm
Ancho de Corte	20mm
Dientes de Corte	4 dientes
Angulo Ajustable de la Cuchilla de Corte	0°-45°



El grupo refilador R3 consta de dos motores eléctricos de alta frecuencia equipados con fresas o cuchillas de radio R3, que el acabado en tapacantos gruesos y delgados. También está equipado con dos copiadros superiores e inferiores (en cada motor) el cual permite que durante el enchape los tableros tengan un acabado de calidad. **Además tiene posicionamiento automático para tapacanto delgado o grueso desde el panel de control.**

## GRUPO RASCADOR R3

Radio de Acabado	Radio 3mm
Tipo de Sistema	Bloque Vertical
Dientes de Corte	2 Dientes
Angulo Ajustable de Cuchilla	0° - 25°
Tipo de Acabado	Inyección



El grupo rascador está equipado con dos cuchillas de R3 de aleación dura, el cual rectifica el espesor de una hoja de papal a toda la pieza enchapada y permite un acabado más lizo y suave. **Y tiene posicionamiento automático desde el panel de control.**

GRUPO PULIDOR

Potencia del motor	0.37kw×2
Velocidad de la rueda	1400rp/m
Tamaño del trapo de la rueda	∅ 180×∅ 60×10

**PULIDOR**





Grupo rascador de paños para elevar el grado de brillo de los bordes que han sido rascados.



**TABLERO DE MANDO**

Control de las funciones de la maquina. Pantalla táctil "Touch Screen". Facil lectura grafica de funciones y mensajes para su utilizacion en idioma Español. Control automatico de la temperatura de la cola. Ajustes de parametros desde el control.

